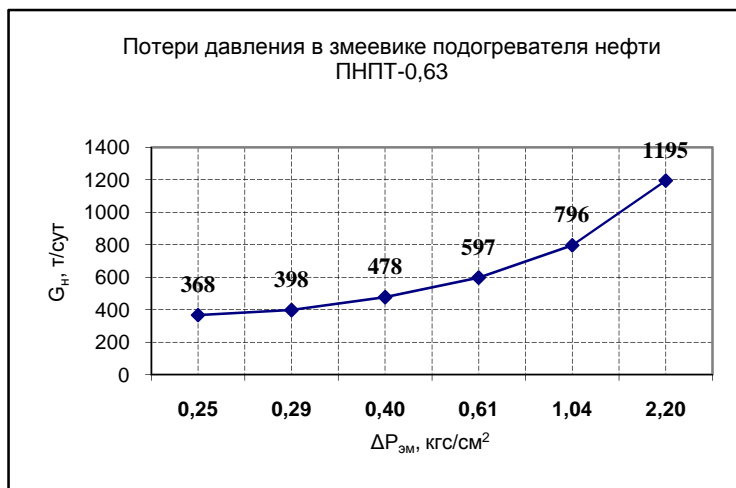




Теплоемкость нефтяной эмульсии при 30% обводненности
 $C_{эм} = 0,63$ ккал/кг*град
 Δt - температура нагрева
 G_n - производительность по нагреваемому продукту



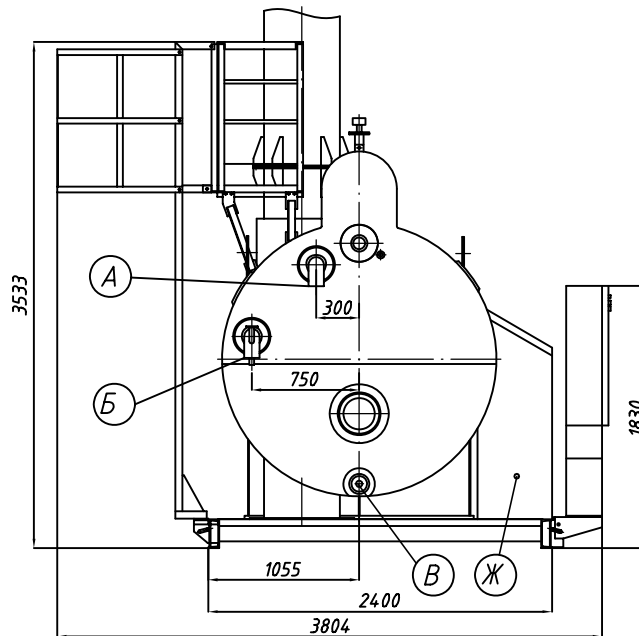
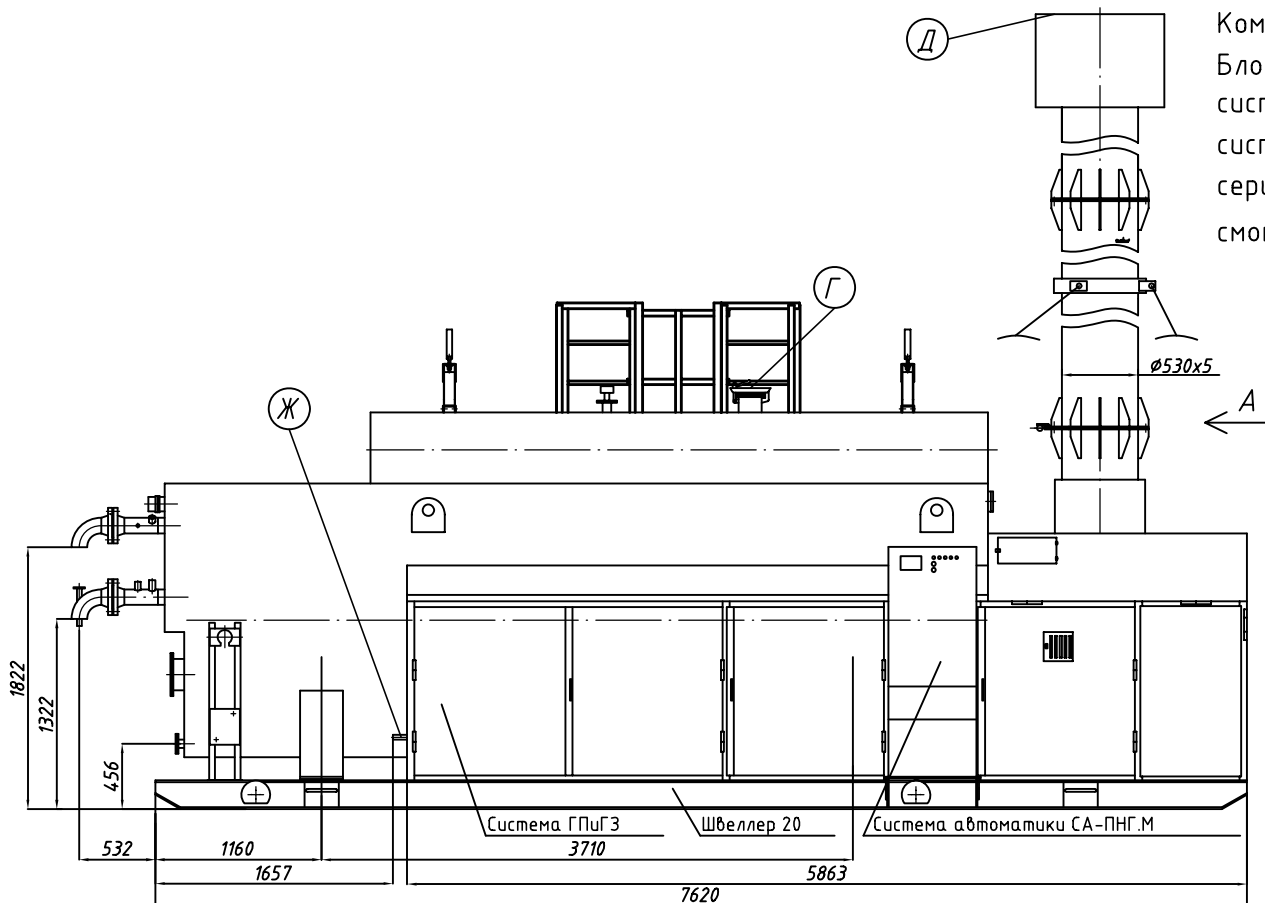
Обводненность нефтяной эмульсии не более - 30%
 Кинематическая вязкость нефтяной эмульсии - $3 \cdot 10^{-5}$ м²/с
 Плотность нефтяной эмульсии - 890 кг/м³
 ΔP - потери давления

Наименование параметров	Величина
Номинальная производительность, кВт (Гкал/ч)	730 (0,63)*
Давление в продуктовой змеевике, МПа (кгс/см²)	6,3 (63)
Пробное гидравлическое давление в продуктовой змеевике, МПа (кгс/см²)	8,2 (82)
Температура на входе продукта, К (°C)	278(5)-323(50)
Температура на выходе продукта, К (°C)	343 (70)*
Параметры нагреваемой среды:	
динамическая вязкость эмульсии при 20°C, мПа*сек, расчетная	89
кинематическая вязкость эмульсии при 20°C, мм²/сек, расчетная	100
условная вязкость эмульсии, °ВУ, расчетная	13,5
содержание воды в эмульсии (массовая доля), %	30
содержание сероводорода (H₂S), не более % мол	0,01
содержание двуокиси углерода (CO₂), не более % мол	1
Содержание сероводорода в природном или попутном газе (массовая доля), %, не более	0,002
Давление топливного газа, МПа (кгс/см²) на входе в блок подготовки топлива, в пределах перед горелкой, в пределах	0,1(1)-1,2(12) 0,005(0,05)-0,07(0,7)
Расход топливного газа при его теплотворной способности 31,8 МДж/м³ (7600 ккал/м³), м³/ч	98
Питание приборов системы контроля, сигнализации, защиты и арматуры с электроприводом от сети переменного тока:	
напряжением, В	220
частотой, Гц	50
колебание напряжения, %	от(-15) до(+10)
номинальная потребляемая электрическая мощность, Вт	500
Удельный расход топлива (условного), кг/(кВт*ч)	0,145
Удельный расход электроэнергии, кВт*ч/кВт, не более	$2,5 \cdot 10^{-4}$
Расчетный коэффициент полезного действия, %	85
Время срабатывания защитных устройств, с, не более	1
Уровень звука, дБ, не более	80
Габаритные размеры подогревателя в рабочем состоянии	
длина, ширина, высота	8206 x 3750 x 13070
Масса подогревателя в нерабочем состоянии, кг, не более	11400
Масса подогревателя в рабочем состоянии с промежуточным теплоносителем, кг, не более	20460

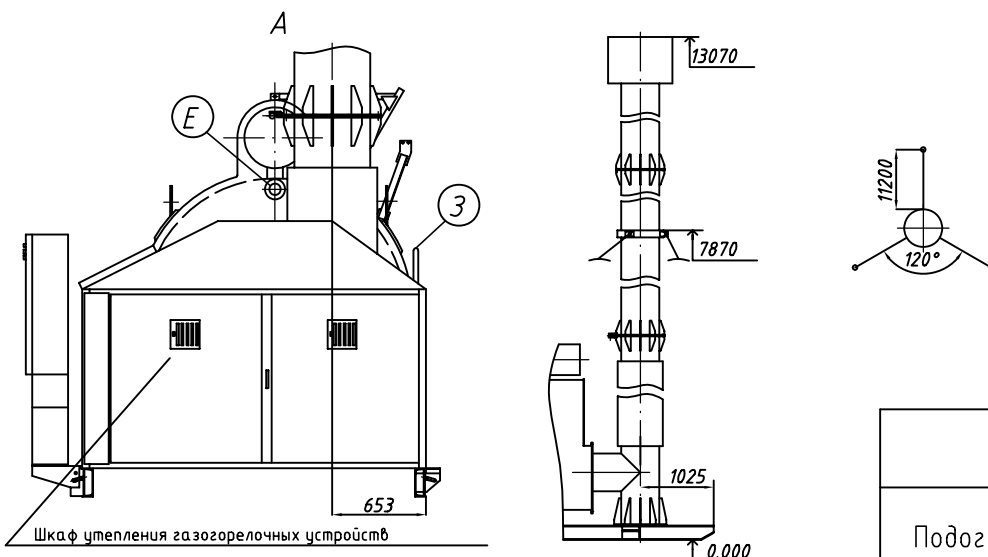
ОАО "Сарэнергомаш" тел. (845 2) 22-02-26; 52-85-11 факс (845 2) 22-01-21
 Подогреватель нефти ПНПТ-0,63УТ (ВБИА 065192.008)

Примечание.* Приведенные параметры обеспечиваются для подогреваемых сред с вязкостью при температуре 20°C, не более 100 мм²/сек (100 сСт)

Комплект поставки на ПНПТ-0,63(ВБИА 065 192.008)
 Блок нагрева, система подготовки и редуцирования газа,
 система автоматики (блок управления подогревателем,
 система розжига, датчик пламени, горелка,
 серийно-выпускаемые исполнительные механизмы, КИП),
 смотровая площадка, лестница, дымовая труба.



Эспликация штуцеров



Обоз.	Наименование	Кол.	Условные	
			Ду, мм	Р _у , МПа(кгс/см ²)
А	Вход нефти	1	100	6,3 (63)
Б	Выход нефти	1	100	6,3 (63)
В	Дренаж	1	50	0,1 (1,0)
Г	Вход теплоносителя	1	100	0,1 (1,0)
Д	Выход дымовых газов	1	530	0,1 (1,0)
Е	Штуцер смотровой емкости	1	80	0,1 (1,0)
Ж	Вход газа	1	25	1 (10)
З	Продувка газа на свечу	1	25	0,1 (1,0)

ОАО Сарэнергомаш		тел. (845 2) 22-02-26 факс (845 2) 22-01-21	
Подогреватель нефти ПНПТ-0,63УТ (ВБИА 065192.008)			Лист Листов 1
М 1:60			