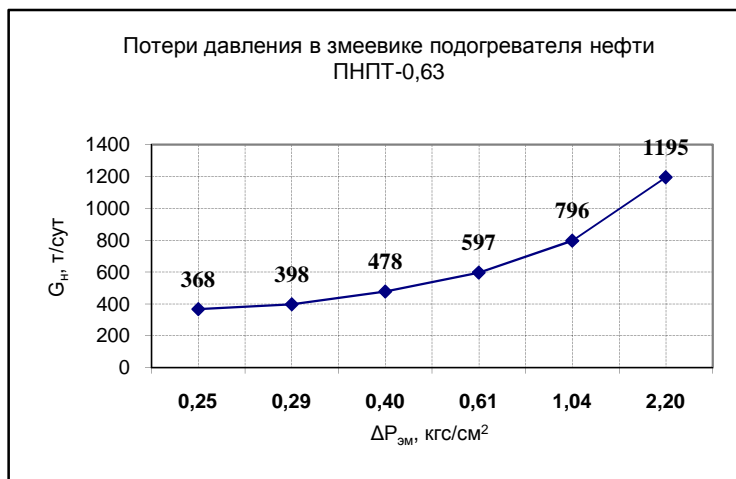


Теплоемкость нефтяной эмульсии при 30% обводненности  
 $C_{эм} = 0,63$  ккал/кг\*град  
 $\Delta t$  - температура нагрева  
 $G_n$  - производительность по нагреваемому продукту



Обводненность нефтяной эмульсии не более - 30%  
 Кинематическая вязкость нефтяной эмульсии -  $3 \cdot 10^{-5}$  м<sup>2</sup>/с  
 Плотность нефтяной эмульсии - 890 кг/м<sup>3</sup>  
 $\Delta P$  - потери давления

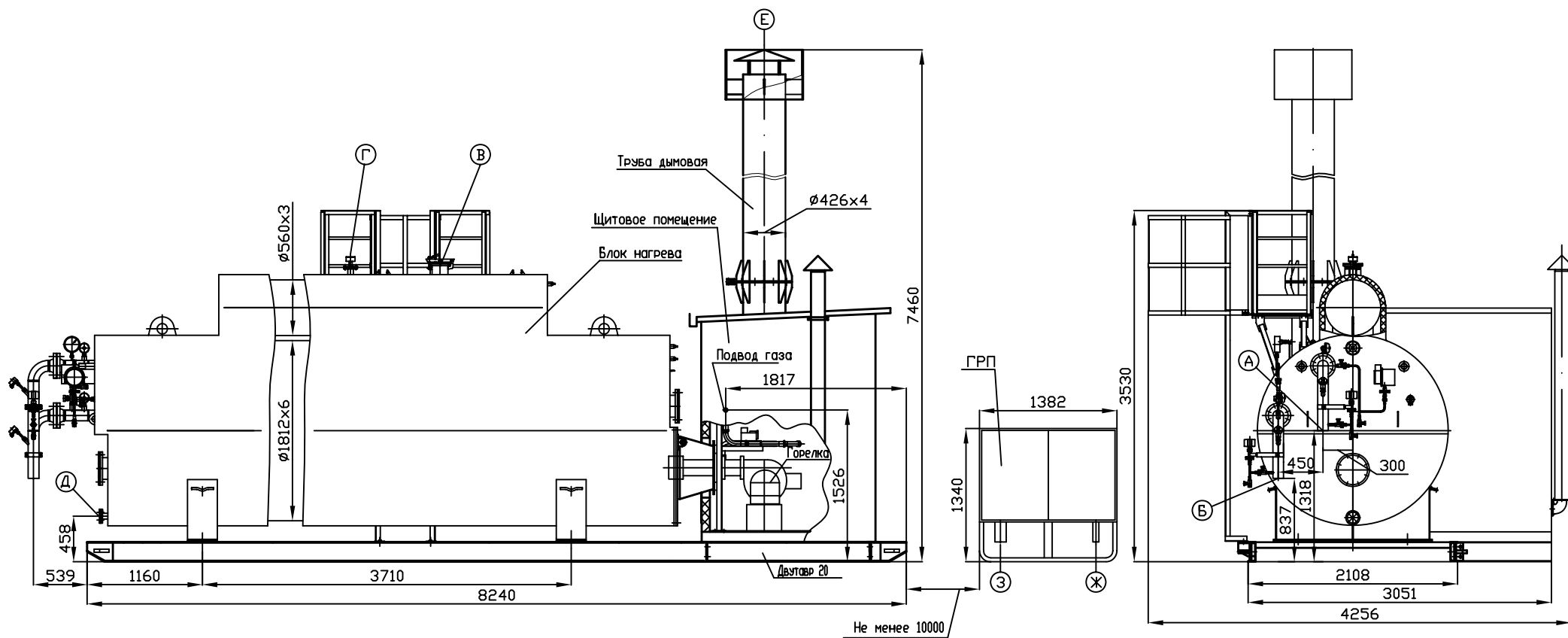
### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Наименование параметров	Величина
Номинальная производительность, кВт (Гкал/ч)	730 (0,63)*
Давление в продуктовом змеевике, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	6,3 (63)
Пробное гидравлическое давление в продуктовом змеевике, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	8,2 (82)
Температура на входе продукта, К (°C)	278(5)-283(10)
Температура на выходе продукта, К (°C)	343 (70)*
Параметры нагреваемой среды:	
динамическая вязкость эмульсии при 20°С, мПа*сек, расчетная	89
кинематическая вязкость эмульсии при 20°С, мм <sup>2</sup> /сек, расчетная	100
условная вязкость эмульсии, °ВУ, расчетная	13,5
содержание воды в эмульсии (массовая доля), %	30
содержание сероводорода (H <sub>2</sub> S), не более % мол	0,01
содержание двуокиси углерода (CO <sub>2</sub> ), не более % мол	1
Содержание сероводорода в природном или попутном газе (массовая доля), %, не более	0,002
Давление топливного газа, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) на входе в блок подготовки топлива, в пределах перед горелкой, в пределах	0,1(1)-1,2(12) 0,005(0,05)-0,07(0,7)
Расход топливного газа при его теплотворной способности 31,8 МДж/м <sup>3</sup> (7600 ккал/м <sup>3</sup> ), м <sup>3</sup> /ч	85
Питание приборов системы контроля, сигнализации, защиты и арматуры с электроприводом от сети переменного тока:	
напряжением, В	220
частотой, Гц	50
колебание напряжения, %	от(-15) до(+10)
номинальная потребляемая электрическая мощность, Вт	4500
Удельный расход топлива (условного), кг/(кВт*ч)	0,145
Удельный расход электроэнергии, кВт*ч/кВт, не более	$2,5 \cdot 10^{-4}$
Расчетный коэффициент полезного действия, %	85
Время срабатывания защитных устройств, с, не более	1
Уровень звука, дБ, не более	80
Габаритные размеры подогревателя в рабочем состоянии	
длина, ширина, высота	8889 x 4304 x 7450
Масса подогревателя в нерабочем состоянии, кг, не более	12300
Масса подогревателя в рабочем состоянии с промежуточным теплоносителем, кг, не более	21360

ОАО Сарэнергомаш тел. (845 2) 22-01-23 факс (845 2) 22-01-21

Подогреватель нефти ПНПТ-0,63.701.00.00.000

Примечание.\* Приведенные параметры обеспечиваются для подогреваемых сред с вязкостью при температуре 20°С, не более 100 мм<sup>2</sup>/сек (100 сСт)



### Эспликация штуцеров

Обозначение	Наименование	Кол.	Условные	
			Ду, мм	Ру, МПа(кгс/см <sup>2</sup> )
А	Вход нефти	1	100	6,3(63)
Б	Выход нефти	1	100	6,3(63)
В	Вход теплоносителя	1	100	0,1(1,0)
Г	Штуцер дыхательного клапана	1	50	0,1(1,0)
Д	Штуцер дренажный	1	50	0,1(1,0)
Е	Выход дымовых газов	1	426x4	0,1(1,0)
Ж	Вход топливного газа в ГРП	1	50	1,2(12)
З	Выход топливного газа из ГРП	1	100	0,03(0,3)

ОАО "Сарэнергомаш" тел.:(845 2) 22-01-23  
факс:(845 2) 22-01-21

ПНПТ-0,63.701.00.00.000