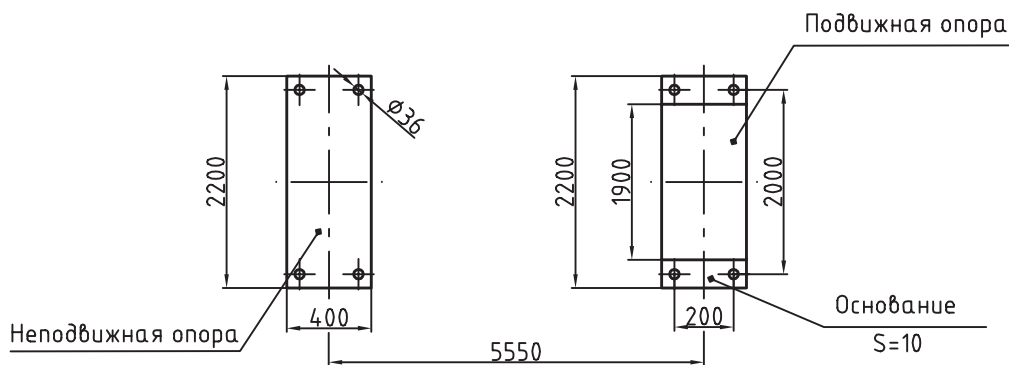


Схема расположения опор.



Техническая характеристика

Наименование параметров	Величина	Ед. изм
Ёмкость полезная	65	м <sup>3</sup>
Давление рабочее,	0,05	МПа
Температура рабочая	105	°С
Давление гидротиспытания, избыточн.	0,2	МПа
Среда	вода, пар	-
Масса (сухая)	12950	кг

Таблица присоединений

Обоз	Наименование	Кол.	Ду, мм	Дн x S, мм	Вылет по линии реза
В	Слив из деаэратора	1	400	426x8	150
Г	Дренаж	1	80	89x4	100
Д	Отвод воды	1	400	426x8	100
Е	Перелив	1	250	273x8	130
Ж	Указатель уровня	3	20	22x2	--
К	Резервный штуцер	1	80	89x4	150
Л	Выхлоп в атмосферу	1	50	57x3,5	150
М	Люк-лаз	2	800	820x8	150

1. Бак не подлежит ведению Ростехнадзора.
2. Материал, изготовление и контроль сварных швов - по ОСТ "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия."

Примечание: завод "Сарэнергомаш" имеет возможность изготовить емкостное оборудование (резервуары) для хранения различных сред, различного исполнения (в т.ч. по ОСТ 34-42-559-82/34-42-560-82/34-42-561-82 "Баки и резервуары ТЭС и АЭС"). (по опросному листу - см. стр. 161)

**Бак промежуточный V-65 м<sup>3</sup>**

Информационно-справочный каталог  
«ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ» (Выпуск 1)

